



DESCRIPTION

- Mastic colle à base de MS Polymère
- Mastic colle de montage élastique pour tous les métaux.
- Avec une adhérence initiale élevée ('high tack')
- Adhère même sur support humide
- Ne corrode pas les métaux
- Convient pour pierre naturelle
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Ne contient ni solvant, ni isocyanate, ni phthalates
- Elasticité permanente
- Très bonne résistance aux rayons UV et aux intempéries

APPLICATIONS

- Collage et jointoiment dans le milieu de la couverture et de la plomberie
- Adhère sans primaire sur la plupart des métaux dans la construction comme l'aluminium, le zinc, l'acier galvanisé et inoxydable, le cuivre, le plomb sur presque tous les surfaces présentent dans le bâtiment
- Application en intérieur et en extérieur
- Spécialement adapté pour la pose des gouttières (aluminium, zinc, PVC...), des liteaux, les tuiles, gouttières, corniches, cornières, chéneaux, ardoise, lauze, chanlatte, caniveau, bavette (de faîtage, de bandeau ...), pannes et pannes faîtières, talon, besace (simple ou double), crochet à bride, naissance, coudes...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matières premières	MS Polymère
Système de durcissement	par l'humidité
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	17 min
Vitesse de durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm/24 h
Poids spécifique : ISO 1183	1,56 g/ml
Température de mise en œuvre	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Dureté Shore A : ISO 868	60
Amplitude de travail : ISO 11600	20%
Tension 100% élasticité : ISO 8339	1,60 N/mm ²
Elasticité à rupture : ISO 8339	110%
Résistance à la traction : ISO 8339	1,70 N/mm ²
Teneur en isocyanate	0%
Teneur en solvants	0%
Extrait sec	ca. 100%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C
Très bonne résistance à l'humidité et insensible au gel	

EMBALLAGE ET COULEURS

12 cartouches de 290 ml/carton

Gris (Ral 7004)

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire un dégraissant, de l'alcool ou de l'éthanol.

Primaires

Sur des matériaux poreux la colle ZINC SW est recommandée. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

Poser

- Appliquer la colle ZINC SW en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle).
- Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible.
- Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.
- Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité).
- Pendant le Montage, la colle ZINC SW a une adhérence initiale élevée et une haute adhérence interne. Il est donc possible de travailler sans structure portante temporaire ; les éléments collés peuvent être déplacés immédiatement.

Lissage

Si nécessaire vous pouvez un produit de lissage à l'aide d'une spatule.

Nettoyage

Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec un dégraissant. La colle durcie est à enlever mécaniquement.

Peinture

Le vernis peut être appliqué sur le mastic immédiatement après la pose. On obtient de meilleurs résultats en travaillant «mouillé sur mouillé». Après nettoyage, les joints peuvent être repeints à tout moment. La colle ZINC SW peut être peinte avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Des tests préalables sont recommandés. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

SECURITE

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

RESTRICTIONS

- Joints continuellement immergés dans l'eau ou dans des locaux avec une haute humidité relative permanente
- Joints avec une largeur/profondeur < 5 mm
- Sur des surfaces bitumineuses : utiliser un produit spécifique
- Sur polyacrylate et polycarbonate : utiliser un produit spécifique
- N'est pas approprié pour le collage sur PE, PP, PA, Téflon et Bitume.

AGREMENTS TECHNIQUES

Etiquetage en émission de polluants volatils des produits de construction et décoration



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.