

DESCRIPTION

Mastic colle à base de MS hybride polymère, pour jointer et coller.
 Ne contient ni solvant, ni isocyanates, ni phtalates
 Elasticité permanente, adhère même sur support humide
 Très bonne résistance aux rayons UV et aux intempéries
 Ne corrode pas les métaux
 Convient pour locaux humides et pierre naturelle
 Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant



APPLICATIONS

Adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction comme l'aluminium, le zinc, l'acier galvanisé et inoxydable, le cuivre, la pierre naturelle, bois traité, plâtre, pierre, verre dégraissé, émail, métaux, etc.

Application en intérieur et en extérieur.

Pour le collage souple et spécialement pour tous les joints de dilatation et finition, horizontaux et verticaux. Joints avec une largeur de 50 mm max.

Adaptée aux fissures, et pour les joints dans l'automobile, la construction des caravanes et autocars, le secteur de la ventilation et de la climatisation. Pour tout jointolement dans les cuisines, salles de bains, vérandas, et l'isolation dans les containers

Pour le jointement entre les murs et les châssis

Pour le collage des plinthes, marches, seuils, bandes de protection et des éléments en pré-fabriqués, panneaux d'isolation acoustique et thermique (comme PUR, PIR, PS). Peut aussi être utilisé sur des surfaces alcalines comme le béton et la brique.

Dans ce cas, un primaire est recommandé.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matières premières	MS hybride polymère
Système de durcissement	Par l'humidité
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	40 min
Vitesse de durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm/24 h
Poids spécifique : ISO 1183	1,48 g/ml
Température de mise en oeuvre	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Dureté Shore A : ISO 868	40
Amplitude de travail : ISO 11600	25%
Tension 100% élasticité : ISO 8339	0,8 N/mm ²
Elasticité à rupture : ISO 8339	230%
Résistance à la traction : ISO 8339	1,1 N/mm ²
Teneur en isocyanate	0%
Teneur en solvants	0%
Extrait sec	ca. 100%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C
Très bonne résistance à l'humidité et aux U.V. et insensible au gel	

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

EMBALLAGE ET COULEURS

12 cartouches de 290 ml/carton

Blanc, gris, noir, brun foncé, tuile, pierre naturelle

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire dégraisser avec de l'alcool ou de l'éthanol.

Primaires

Sur des matériaux, un primaire est recommandé. Il est conseillé de tester l'adhésion. L'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

Poser

- Comme colle : Appliquer SYLEX CONSTRUCTION FJ 200 en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle). Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet. Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité). Au cas où la couche de colle doit résister à des petites déformations entre les éléments du bâtiment, une couche de colle plus mince (au minimum 1,5 mm) suffit (p. ex. pour des applications en intérieur).
- Comme kit de jointement : Les joints avec faible profondeur doivent être couverts (sur le sol) avec un adhésif ou un fond de joint pour éviter un jointoiment à 3 surfaces. La profondeur du joint de dilatation doit être de 2/3 de la largeur. Les joints trop profonds seront remplis avec des fonds de joints (PU ou PE). Les joints de sol nécessitent un fond de joint stable en PU. En cas de joints de sol (avec une charge mécanique élevée) il faut appliquer le SYLEX CONSTRUCTION FJ 200 plus profondément que le sol même.

Dimensions des joints

La largeur nécessaire dépend de la variation de température, des caractéristiques des matériaux et des dimensions des éléments de construction. La profondeur minimale est de 6 mm.

Largeur	Profondeur	Différence tolérée
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
35 mm	20 mm	± 3 mm
50 mm	30 mm	± 3 mm

Lissage

Si nécessaire, utiliser un liquide de lissage ou lisser à l'aide d'une spatule

Nettoyage

Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche (la colle durcie est à enlever mécaniquement).

Peinture

Le vernis peut être appliqué sur le mastic immédiatement après la pose. On obtient de meilleurs résultats en travaillant «mouillé sur mouillé». Après nettoyage, les joints peuvent être repeints à tout moment. Des tests préalables sont recommandés. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

SECURITE

Veillez consulter la fiche de données de sécurité.

RESTRICTIONS

- Joints continuellement immergés dans l'eau ou dans des locaux avec une haute humidité relative permanente
- Joints avec une largeur/profondeur < 5 mm
- Sur des surfaces bitumineuses: utiliser un spécifique
- Sur polyacrylate et polycarbonate : utiliser un spécifique
- N'est pas approprié pour le collage sur PE, PP, PA, Téflon et Bitume.
- Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué. Bien ventiler durant la vulcanisation.

AGREMENTS TECHNIQUES

Etiquetage en émission de polluants volatils des produits de construction et décoration.

Mastic type élastomère classe 25E

Leeds certificate for low VOC.(getest door Eurofins)

FDA approved (Ianesco rapport Nr 15/19449)

CE

EC1Plus



CE
18 Sylex
EN 15651-1 FEXT – INT
EN 15651-4 PW No. DoP: SIL0030050



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.