



## DESCRIPTION

Silicone acétique 1-composant  
Elasticité permanente  
Très facile à appliquer  
Bonne résistance aux basses et hautes températures  
Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction  
Stabilité élevée des couleurs  
Très bonne résistance aux UV  
Très bonne résistance au vieillissement et aux intempéries

## APPLICATIONS

Construction navale, construction de conteneurs, carrosserie et construction de caravanes.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type de mastic	Polysiloxanes
Densité (g/ml)	1
Consistance	Pâte
Température d'application	+5 °C - +40 °C
Résistance à la température	-60 °C - +180 °C
Système de durcissement	Réticulation par l'humidité de l'air
Vitesse de durcissement à 23 °C et 50% H.R. (mm, après 24h)	1 - 2
Formation de peau à 23 °C et 50% H.R. (min.)	17
Dureté Shore A: ISO 868	14
Reprise élastique: ISO 7389	> 90%
Amplitude de travail: ISO 11600	12.5%
Module à 100% élongation: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.34
% Allongement à la rupture: ISO 8339	100
Durée de conservation du produit non ouvert	15 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5 °C à +25 °C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

## EMBALLAGE ET COULEURS

**X12 par carton - 280ml**  
Disponible en TRANSLUCIDE et BLANC

## MODE D'EMPLOI

### Préparation

- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.
- Les surfaces doivent être solides, sèches et exemptes de poussière et de graisse.
- Si nécessaire utiliser un dégraissant, de l'alcool ou de l'éthanol.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notreservice technique.

#### Primaires

- Surfaces absorbantes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparent, séchage ca. 60 min.).
- Surfaces non-absorbantes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparent, séchage ca. 60 min.).
- L'utilisation d'un primaire peut être nécessaire sur des supports très poreuses, dans le cas de difficultés d'adhérence ou dans des conditions d'utilisation exigeantes.

#### Pose

- Appliquez le produit de la cartouche/poche avec un pistolet à calfeutrage manuel ou pneumatique.
- La taille et la forme du joint sont très importantes. Évitez les joints minces.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques ou chimiques avant le durcissement complet.

#### Dimensions des joints

- Largeurs de joint admis de 5 mm à 30 mm
- Les joints de largeur jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du joint. Les joints plus larges que 10 mm : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm.

#### Lissage

- Lissez avant la formation de la peau avec une palette humidifiée avec l'agent de lissage et/ou une palette à lisser.
- Évitez que l'agent d'outillage ne se retrouve sur la surface avant d'appliquer silicone. Le silicone n'adhère pas à une surface humide.

#### Nettoyage

- Pour nettoyer les outils, les surfaces et éliminer les résidus avant durcissement, utiliser un dégraissant. Les résidus durcis s'enlèvent avec du Silicone Remover
- Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis.

#### Réparation

Avec le même produit.

## SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

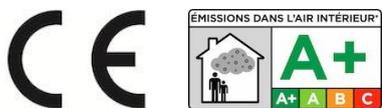
## POINTS D'ATTENTION

- Ne convient pas à une immersion permanente.
- Ne convient pas aux miroirs.
- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).
- Ne convient pas pour une utilisation sur le polyacrylate et le polycarbonate.
- Ne peut pas être peint.
- Ne convient pas aux applications sanitaires (pas antifongique).
- Ne pas utiliser sur les surfaces alcalines,
- Ne convient pas aux joints de vitrage.
  - Non compatible avec les joints périphériques du vitrage isolant. Evitez le contact direct.
  - Non compatible avec les films PVB de verre feuilleté. Évitez le contact direct.
- La corrosion acide peut se produire avec certains métaux tels que l'aluminium, le fer, le zinc, etc...

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

## AGREMENTS TECHNIQUES

- CE conforme EN 15651-1: F EXT-INT 12,5 E
- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.