



# OXYGENE SATIN



En cours de certification

EU Ecolabel : Fr/007/013



## DESCRIPTION

Peinture murale satinée sans solvant volatil à base de résine acrylique en dispersion.

## CLASSIFICATION

AFNOR, Famille I classe 7b2 (NF T 36-005).

## DOMAINE D'EMPLOI

- Intérieur.
- Pièces sèches.
- Surfaces murales pour travaux soignés.
- Particulièrement adapté aux établissements recevant du public (ERP) comme les hôpitaux, écoles, restaurants, administrations, etc.

## SUBJECTILES

- Plâtre, enduit à l'eau, panneaux de plâtre enrobé de carton, enduit ciment, béton, tissu de verre, bois, etc.
- Anciennes peintures (acryliques, vinyliques) propres, adhérentes et dépolies si nécessaire.

## QUALITES DOMINANTES

- Très faible teneur en solvant
- Aspect satiné (finement pommelé) très décoratif.
- Séchage rapide permettant d'appliquer deux couches dans la journée.
- Bon garnissant et opacifiant.
- Grande blancheur, non jaunissant.

## CARACTERISTIQUES

<b>Liant</b>	Résine acrylique en dispersion.
<b>Pigment</b>	Dioxyde de titane rutile.
<b>Diluant</b>	Eau.
<b>Divers</b>	Matières minérales neutres et agents stabilisants.
<b>Extrait sec en poids</b>	51 % ± 2 en blanc.
<b>Extrait sec en volume</b>	35 % ± 2 en blanc.
<b>Masse volumique</b>	1,32 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup> à 20°C.
<b>Epaisseur du film sec</b>	En moyenne 30 micromètres.
<b>Réflexion spéculaire</b>	14 à 18 GU à 60° après 7 jours de séchage.
<b>Lavabilité</b>	Classe 2 selon la norme ISO 11998 et NF 30-300 après 7 jours de séchage, en particulier pour les teintes soutenues.
<b>Conformité aux spécifications</b>	<b>Ecolabel Européen</b> L'attribution de la certification Ecolabel Européen concerne uniquement le produit en teinte blanche. www.ecolabels.fr
<b>C.O.V.</b>	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/a) : 30 g/l (2010) - Ce produit contient au maximum 1 g/l

**RENSEIGNEMENTS PRATIQUES**

<b>Conditionnements</b>	OXYGENE SATIN blanc : 15 l – 5 l. OXYGENE SATIN MIX : 2,5 l – 10 l
<b>Conservation</b>	2 ans en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des très fortes températures.
<b>Aspect en boîte</b>	Peinture semi-épaisse.
<b>Aspect du produit sec</b>	Satiné-mat.
<b>Mise à la teinte</b>	Teintes réalisables avec le système de mise à la teinte LEVIS (voir nuancier LEVIS COLOR MIX) à partir des bases W, M et C. L'attribution de la certification Ecolabel Européen concerne uniquement le produit en teinte blanche.
<b>Outils</b>	Brosse, rouleau polyester tissé 12 mm, pistolet pneumatique et airless.
<b>Dilution</b>	Prêt à l'emploi. Dilution éventuelle pour l'application au pistolet : maximum 5 % d'eau.
<b>Nettoyage des outils</b>	A l'eau immédiatement après emploi.
<b>Conditions d'application</b>	Appliquer le produit en ambiance intérieure habituelle en évitant toutefois de travailler par température inférieure à + 10°C et humidité supérieur à 65 %
<b>Rendement en surface</b>	11-13 m <sup>2</sup> /l.
<b>Temps de séchage à 23°C et 50 % H.R.</b>	Sec : 1 heure 30 – Recouvrable : 6 heures.
<b>Précautions d'usage</b>	Contribuer à préserver l'environnement en ne jetant pas les résidus à l'égout et veillez à apporter le contenant vide dans une déchetterie. Il convient de se renseigner après des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte du produit inutilisé. Après ouverture, stocker en position verticale à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité, dans l'emballage d'origine soigneusement refermé. Bien remuer le produit avant emploi.
<b>Sécurité</b>	Voir la fiche de sécurité et indications réglementaires sur l'emballage. Renseignements disponibles et obtention de la fiche de sécurité par internet <a href="http://www.quickfds.com">www.quickfds.com</a> , (fournisseur AKZO NOBEL COATINGS).

**RECONNAISSANCE DES FONDS ET TRAVAUX PREPARATOIRES**

Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les prescriptions de la norme NF P 74-201 (référence DTU 59-1).

**Matériaux neuf** : se référer également aux fiches techniques des couches primaires préconisées.

**Anciennes peintures** : lessiver, rincer, laisser sécher. Eliminer les parties de faible adhérence. Dépouiller les surfaces encore brillantes. Reboucher et dérouiller si besoin. Dépoussiérer.

Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage/sablage humide devra être utilisé si possible. Porter un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat, si l'exposition ne peut être évitée par une ventilation locale.

**MISE EN ŒUVRE**

<b>EXEMPLES DE TRAVAUX NEUFS</b>			
<b>Subjectiles</b>	<b>Primaire</b>	<b>Intermédiaire</b>	<b>Finition</b>
Plâtre et dérivés	OXYGENE PRIM	OXYGENE SATIN	OXYGENE SATIN
Briques, ciment, fibrociment, PVC, papier à peindre	OXYGENE PRIM		
Fers imbriqués	PRIMER METAL		
Métaux non ferreux imbriqués	PRIMER NON FERRO		
Bois et dérivés	OXYGENE PRIM		
Tissus de verre	OXYGENE PRIM		
<b>EXEMPLES DE TRAVAUX DE RENOVATION</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Retoucher les parties mises à nu à l'aide du primaire approprié.</li> <li>Revoir les irrégularités à l'enduit.</li> <li>Appliquer 1 à 2 couches d'OXYGENE SATIN.</li> </ul>			
<b>CONSEILS UTILES</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Sur plâtre neuf insuffisamment cohérent, remplacer OXYGENE PRIM par EXPONIA DECO PRIM ou PLANIDECO PRIM (solvanté).</li> </ul>			

La présence notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. Toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.