

Laque anticorrosion hautes performances

DESCRIPTION

- Laque antirouille glycérophtalique de finition pour application sur acier et métaux ferreux.
- Pigmentation avec inhibiteur de corrosion au phosphate de zinc

SUPPORTS

- Pour charpentes métalliques de bâtiments industriels et commerciaux en neuvage et en entretien.
- Pour travaux d'entretien en milieu industriel
- Protection et décoration du bois, sapin et essences nationales
- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé

PROPRIETES

- Excellente résistance à la corrosion avec un aspect laque satinée
- Très bonne résistance aux intempéries
- Application multicouches possible
- Possibilité de retouches

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film Satin

Teintes Toutes teintes

Densité 1.40 ± 0.05

Extrait sec Poids: 74.4 % ± 2.0 – Volume: 58.7 %

Rendement théorique 10m² / L
Epaisseur film sec 60 µm

Séchage à 20°C Hors poussière : 40 min / Sec toucher : 5h / Apparent complet : 36h
Temps de recouvrement minimum : 24h

Conditionnement 1L – 5L



APPLICATION

<i>Préparation de surface</i>	<p>Sur acier : Idéalement par sablage ou grenailage, ou Dégraissage et/ou brossage au degré de soin St2 – St3</p> <p>Sur bois : réaliser un ponçage soigné suivi d'un dépoussiérage</p>
<i>Conditions d'application</i>	<p>Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 10°C à 30°C</p> <p>Hygrométrie : maximum 70 % HR</p> <p>La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.</p>
<i>Préparation du produit</i>	<p>Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.</p>
<i>Système d'application</i>	<p>Sur acier :</p> <p>Atmosphère urbain / NIVEAU 1 : 1 couche de PRIMAFAST PZ et 1 couche de MONOCOAT SATIN, Atmosphère agressive / NIVEAU 2 : 1 couche de PRIMAFAST PZ et 2 couches de MONOCOAT SATIN Atmosphère extreme / NIVEAU 3 : 1 couche de PRIMACOAT EPOXY et 2 couches de MONOCOAT SATIN</p> <p>NIVEAU 1 = Zone urbaine et industrielle modéré NIVEAU 2 = industrie lourde et zone côtière à salinité modéré NIVEAU 3 = industrie chimique et zone côtière à salinité élevée</p>
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique, Brosse, Rouleau
<i>Dilution</i>	<p>Diluant S</p> <p>A la brosse et au rouleau : 0 à 5 %</p> <p>Au pistolet airless : 5 à 10%</p>
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant S

CONSERVATION

Maximum 12 mois dans son emballage d'origine à une température comprise entre 10 et 35°C.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>Classification COV</i>	361g/litre
	classe de COV, valeur maxi de la classe 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
	Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 18/06/2020.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente