

## Primaire anticorrosion hautes performances

### DESCRIPTION

- Primaire anticorrosion phosphatant à hautes performances.
- Primaire à base de résine alkyde modifiée par des polymères chlorés.
- Contient un inhibiteur de corrosion performant : phosphaite de zinc aluminium.

### SUPPORTS

- Primaire antirouille pour matériel industriel et charpentes.
- Primaires antirouille pour divers éléments de structure en acier (grille, portails, rampes...)

### PROPRIETES

- Assure une protection anticorrosion des aciers
- Efficacité renforcé par le polymère chloré.
- Application aisée, recouvrable par des finitions glycérophtaliques et polyuréthanes
- Temps de séchage et de recouvrement très rapide.



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<i>Aspect du film</i>	Satin
<i>Teintes</i>	Toutes teintes
<i>Densité</i>	1.40 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	Poids: 68 % ± 2.0 – Volume: 47 %
<i>Rendement théorique</i>	9m <sup>2</sup> / L
<i>Épaisseur film sec</i>	50 µm ; au-delà d'une épaisseur de 100µm, risque de craquelure et de faïençage du film de peinture.
<i>Séchage à 20°C</i>	Hors poussière : 15 min / Sec toucher : 30 min / Apparent complet : 5h Par des finitions glycérophtaliques : de mouillé sur mouillé à 6 mois Par des finitions polyuréthanes : de 24h à 6 mois Lors de l'application sur le <b>PRIMAFAST PZ</b> d'une couche de recouvrement, un risque de détrempe peut se produire sur des épaisseurs de <b>PRIMAFAST PZ</b> supérieures à 60µm sec et lorsque les temps de recouvrement sont compris entre 3h et 24h à 20°C.
Conditionnement	1L – 5L

**APPLICATION**

*Préparation de surface* Idéalement par sablage ou grenailage, ou Dégraissage et/ou brossage au degré de soin St2 – St3

*Conditions d'application* **Température support** : 5°C à 25°C - **Température ambiante** : 8°C à 30°C

**Hygrométrie** : maximum 70 % HR

La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.

Sur acier intérieur : 1 couche de **PRIMAFAST PZ** recouverte dans les 2 mois par **MONOCOAT SATIN**

Sur acier extérieur : 1 couche de **PRIMAFAST PZ** recouverte dans les 30 jours par **MONOCOAT SATIN**

Ce produit ne constitue pas une protection définitive et doit être recouvert. Une seule couche ne peut assurer une protection définitive.

Dans tous les cas, le produit doit être recouvert pour conserver l'efficacité de l'inhibiteur de corrosion.

*Préparation du produit* Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.

*Matériel d'application* Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique, Brosse, Rouleau

*Dilution* Diluant S  
A la brosse et au rouleau : 5 à 10%

*Nettoyage des outils* Diluant S

**CONSERVATION**

Maximum 12 mois dans son emballage d'origine à une température comprise entre 10 et 35°C.

**CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES**

*Classification AFNOR* Famille I Classe 4a

*Classification COV* 446g/litre

classe de COV, valeur maxi de la classe 500 g/l

*Hygiène et Sécurité* Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 18/06/2020.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente