

## Protection antirouille polyvalente, primaire et finition



### DESCRIPTION

Antirouille de finition pour application directe sur acier et métaux ferreux

Adapté pour application à basse température jusqu'à 5°C

Application multicouches pour pistolet et brosse

Pigmentation au phosphate de zinc pour un effet anticorrosion renforcé

### PROPRIÉTÉS

Polyvalent : Utilisation comme couche d'appret, intermédiaire et finition

Enrichi en phosphate de zinc : protection anticorrosion renforcé

Excellent garnissant et bel aspect tendu

Attention : ne pas utiliser sur acier galvanisé ou primaires riches en zinc

### SUPPORTS D'APPLICATION

Métaux ferreux

Anciennes peintures

Boiseries intérieures et extérieures

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**Aspect du film:** Brillant

**Teintes:** Toutes les teintes

**Résistance abrasion humide:** Classe 1 selon la norme NF 13300

**Densité:** 1.36 ± 0.05

**Extrait sec:** Poids: 74.1 % ± 2.0 – Volume: environ 55 %

**Séchage à 20°C:** Hors poussière : 8h - Sec au toucher: 24h/ Recouvrable: 24h/ Apparent complet : 7j/ Temps de recouvrement minimum par lui-même : 24h

**Nettoyage du matériel - diluants:** white spirit, white spirit désaromatisé

**Rendement:** 11 m<sup>2</sup> par L

**Conditionnement:** 1L-3L

### CONDITIONS D'APPLICATION

Température du support : 5°C à 25°C -Température ambiante : 5°C à 30°C

Hygrométrie : maximum 80% HR

La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation

### MATERIEL D'APPLICATION

Pistolet airless, pistolet pneumatique, brosse

Dilution : White spirit white spirit désaromatisé D40

Dilution : Au pistolet airless, 5 à 10%

A la brosse : 0 à 5% de white spirit, white désaromatisé

## MISE EN OEUVRE

Tous les supports doivent être préparés conformément aux DTU 59-1 et normes en vigueur.

De façon générale: sains, secs cohérents, dépoussiérés et exempts de toutes traces de graisses et feutres. Sur fer et métaux ferreux, appliquer au préalable une couche d'antirouille.

Température support: 5°C à 25°C -Température ambiante: 5°C à 30°C

Hygrométrie: maximum 80 % HR

La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.

**Bien homogénéiser le produit avant emploi, ajouter si nécessaire le diluant sous agitation**

SUPPORTS	PRÉPARATION DE LA SURFACE	MISE EN PEINTURE
Support brut	3 couches KROME FER	
Anciennes peintures	grattage si non adhérent, ponçage si nécessaire, lessivage, rinçage	2 couches de KROME FER

## DONNÉES ENVIRONNEMENTALES ET SANITAIRES

### Hygiène et sécurité

Respecter toutes les précautions d'usage

Consulter notre fiche de données de sécurité

### Spécifications réglementaires

Afnor Famille I Classe 4i

Cov 339g/litre

classe de COV, valeur maxi de la classe 500 g/l

### Informations consommateurs

Éviter le gaspillage de peinture: faites une estimation de la quantité de peinture dont vous avez besoin. Refermer les pots non terminés afin de pouvoir réutiliser la peinture. Réutiliser la peinture est un bon moyen de réduire l'impact environnemental des produits sur l'ensemble de leur cycle de vie. Éliminer le produit et son emballage dans un centre agréé. Il convient de se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte. Ne pas jeter le produit à l'égout.

## CONSERVATION

1 an dans son emballage d'origine non entamé, au frais et à l'abri du gel.